

## С первого взгляда

Мы даём возможность нашим клиентам эффективно и успешно управлять своим бизнесом, предлагая инновационные решения в области фрезерных, электроэрозионных, лазерных, аддитивных технологий, шпинделей, оснастки и систем автоматизации. Предлагаем нашим клиентам комплексный пакет обслуживания.

[www.gfms.ru](http://www.gfms.ru)

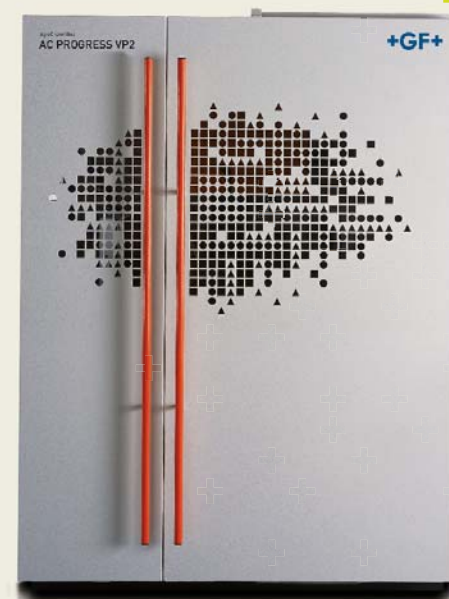
Эксклюзивный дистрибьютор в России: ГАЛИКА АГ  
(Швейцария) Представительство в России 119334, Москва,  
Пушкинская наб., 8а  
Тел.: +7 495 234 60 00  
Тел./факс: +7 495 954 44 16  
E-mail: [sales@galika.ru](mailto:sales@galika.ru)  
Сайт: [www.galika.ru](http://www.galika.ru)

## AgieCharmilles

# AC Progress VP2 AC Progress VP3 AC Progress VP4



© GF Machining Solutions Management SA, 2017  
Приведённые технические характеристики и изображения не являются обязательными. Они не являются гарантированными характеристиками и могут быть изменены.



Высокопроизводительные электроэрозионные проволочно-вырезные станки серии

# AC Progress VP

Проволочно-вырезной станок серии AC Progress VP предоставляет вам уникальные конкурентные преимущества! Данные станки обладают всеми функциональными возможностями для повышения производительности, универсальности в использовании и сокращении эксплуатационных расходов.

## Отличительные особенности

**Цифровой генератор IPG-VP в стандартном исполнении обеспечивает:**

- Шероховатость поверхности до Ra 0.1 мкм
- Скорость черновой резки до 500 мм<sup>2</sup>/мин
- Исключительная скорость резания и качество кромок при резке труднообрабатываемых материалов, такого как поликристаллический алмаз (PCD).

**Универсальность и гибкость в выборе диаметра проволоки для выполнения любого технического требования: диаметр проволоки от 0,05 до 0,33 мм с использованием только одного комплекта направляющих.**

- Открытая универсальная алмазная призматическая направляющая для любых диаметров проволоки.
- Экономия времени при смене диаметра проволоки, нет необходимости заменять направляющие.
- Точность гарантирована на протяжении всего срока службы.
- Срок службы составляет до 20 000 эксплуатационных часов.

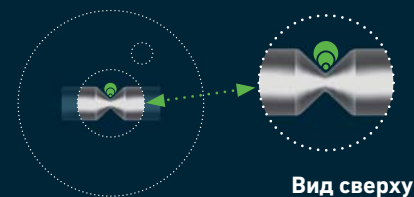
**Снижение эксплуатационных расходов благодаря уникальной технологии Duotec. Используйте разную проволоку при выполнении одной детали для большей эффективности и снижения эксплуатационных расходов.**

- После выполнения чернового реза пользователь просто меняет катушку с проволокой и продолжает обработку с использованием проволоки другого диаметра или качества.
- Технологические режимы обработки автоматически генерируются Duotec, и благодаря системе подачи проволоки с открытыми направляющими замена катушки занимает всего несколько минут.

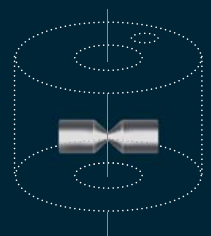
Эффект от использования, снижение затрат на проволоку при масштабном увеличении объемов резания.



Модуль SF улучшает шероховатость обрабатываемой поверхности что продлевает срок службы изделий.



Вид сверху



Вид спереди

Уникальная система направляющих позволяет изменять диаметр проволоки в рамках одной программы обработки

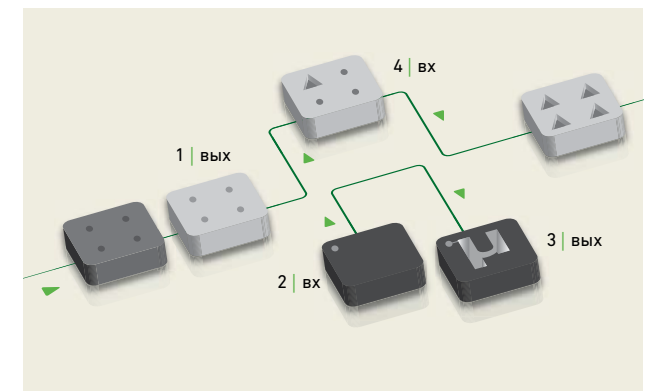


## 3D SETUP

**Умножает потенциал, экономя время на наладке и дорогостоящей крепежной оснастке**

- Положение верхней плоскости заготовки автоматически измеряется по трем точкам с помощью встроенного контактного датчика. Положение заготовки по осям X и Y измеряется с помощью проволоки по отверстиям, по боковым поверхностям или углам заготовки
- Предельная точность и надежность в процессе настройки
- Возможность проведения повторной проверки и корректировки непосредственно на заготовке после выполнения чернового разреза для достижения максимальной точности
- Автоматическая передача данных о базировании в управляющую программу обработки
- Заготовка зафиксирована. Нет необходимости в использовании дорогостоящих зажимных приспособлениях для корректировки положения заготовки
- Простой ввод данных в графическом интерфейсе на сенсорном экране

Эффект от использования – значительное уменьшение времени на настройку и затрат на крепежную оснастку.



## Система управления Vision 5

**Эффективное удовлетворение Ваших практических потребностей в цеху.**

- Part Insert/Вставка детали. Функция для выполнения неожиданных, срочных заданий позволяет временно прервать основную задачу
- Возможность изменения последовательностей обработки даже в последнюю минуту
- Система управления Vision 5 позволяет изменять последовательность обработки для любого задания, при множественной обработке, независимо от количества программ выполняемого в данный момент задания

Эффект от использования – значительное увеличение производительности.



## Технические характеристики

		AC Progress VP2	AC Progress VP3	AC Progress VP4
Размеры заготовки *	мм	750 × 550 × 250	1050 × 650 × 420	1300 × 1000 × 510
Хода X/Y/Z	мм	350 × 250 × 256	500 × 350 × 426	800 × 550 × 525
Скорость перемещений X/Y	м/мин.	3	3	3
Хода U/V	мм	± 70	± 70	800/550
Угол обработки/высота	°/мм	30°/100	30°/100	30°/500
Достижимая шероховатость	мкм Ra	< 0.1	< 0.1	< 0.1
Обработка в ванне	мм	250	420	525
Применяемые диаметры проволоки	мм	0.15 – 0.33	0.15 – 0.33	0.15 – 0.33
Привод протяжки, барабан намотки	кг	до 25	до 25	до 25

\* Ширина x глубина x высота